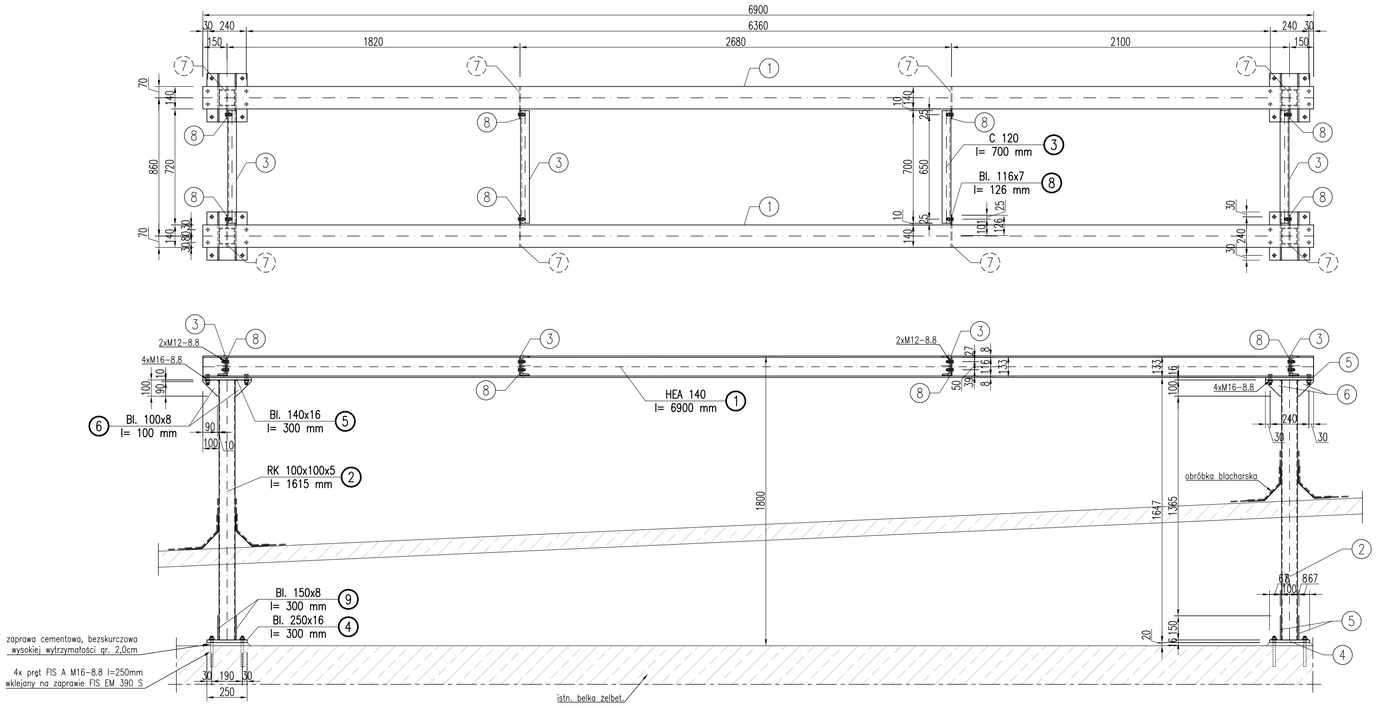
UWAGI:

1. Konstrukcję wsporcze dostosować do montowanych urządzeń.
2. Konstrukcję KW–2 wykonać analogicznie do KW–1.
3. Długości i profile wykonać wg zestawienia stali kształtowej NR02.
4. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem nr K03 oraz z rysunkami pozostałych branż.
5. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowych wykonać dowolnym zestawem malarskim wg normy PN–EN ISO 12944:
   kategoria korozyjności atmosfery – C3,
   okres trwałości – H (powyżej 15 lat).
6. Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN–EN 1090–2+A1:2012:
   klasa wykonania konstrukcji – EXC2,
   klasa konsekwencji – CC2 (PN–EN 1990:2004),
   kategoria użytkowania – SC1,
   kategoria produkcji – PC1.
7. Wszystkie połączenia (spawane/na śruby) powinny być wykonane zgodnie z normą PN–EN 1993–1–8:2006.
8. Wszystkie spoiny powinny być zgodne z PN–EN ISO 15610.
9. Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełny przetop łączonych elementów z zachowaniem warunków normowych.
10. Wszystkie nieopisane spoiny pachwinowe wykonać o grubości: jednostronne 0,7*t, dwustronne 0,5*t, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.
11. W projekcie warsztatowym należy dokonać podziału konstrukcji na elementy wysyłkowe w taki sposób, aby ograniczyć do minimum spawanie na budowie.
12. Powierzchnie stropu na styku z konstukcją stalową wyrównać zaprawą bezskurczową wysokiej wytrzymałości gr. 2,0cm zgodną z ST.
13. Wycięcia otworów w płytach korytkowych pod słupy konstrukcji wsporczych wykonać tak, aby nie naruszyć struktury żeber nośnych płyt.
14. Przebicia pokrycia dachu przez słupki należy zabezpieczyć obróbkami blacharskimi oraz dwoma warstwami papy termozgrzewalnej do wysokości min. 20cm od połaci dachu.
15. Przebicia elementów żelbetowych na styku z konstrukcją stalową zabezpieczyć masą polimerową do podłoży wykonanych z bitumów, betonu, stali i tworzyw sztucznych.
16. Po zamontowaniu konstrukcji stalowych pokrycie dachu doprowadzić do stanu sprzed rozbiórki.
17. Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy uzupełnić wszystkie ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu.
18. Podczas prowadzenia prac budowlanych należy bezwzględnie chronić istniejące elementy budynku przeznaczone do zachowania, a wszystkie uszkodzenia elementów powinny być naprawione na bieżąco.
19. Prace przygotowawcze oraz roboty montażowe powinny być prowadzone z zachowaniem zasad sztuki inżynierskiej i zachowując szczególną ostrożność. Wyklucza się używanie w czasie montażu wszelkiego rodzaju urządzeń przywracających projektowaną geometrię konstrukcji przez wywieranie siły. Jeśliby się zdarzyły przypadki znacznych odstępstw od projektu należy porozumieć się bezzwłocznie z autorami projektu.
20. Montaż konstrukcji powinien być przeprowadzony przez przedsiębiorstwa dysponujące wykwalifikowanym personelem oraz odpowiednią bazą sprzętową.
21. Podczas prowadzenia prac ekipy robotników powinny posiadać ciągły nadzór w postaci uprawnionego kierownika.
22. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami, opisem technicznym i ST.
23. Ze względu na brak szczegółowej dokumentacji budynku, w razie stwierdzenia odstępstw od zakładanego stanu lub sposobu wzniesienia istniejącej konstrukcji obiektu należy przerwać roboty i skontaktować się z projektantem w celu podjęcia alternatywnego rozwiązania.
24. Wymiary podano w [mm], rzędne w [m].

KW–1 (szt. 1)
skala 1:20



MATERIAŁ:
- stal kształtowa St3SX (S235JR)
- pręty gwintowane, sruby, kotwy kl. 8.8

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ NR02

LP.	POZ.	PROFIL	SZER. [mm]	DŁ. [mm]	ILOŚĆ [szt.]	MASA [kg/mb/m²]	MASA ELEM. [kg]	STAL	UWAGI
I	KW–1 (szt. 1)								
	1	HEA 140		6900	2	24.70	340.86	S235JR	
	2	RK 100x100x5		1615	4	14.70	94.96	S235JR	
	3	C 120		700	4	13.40	37.52	S235JR	
	4	bl. 16	250	300	4	125.60	37.68	S235JR	
	5	bl. 16	140	300	4	125.60	21.10	S235JR	
	6	bl. 8	100	100	8	62.80	5.02	S235JR	
	7	bl. 7	67	116	8	54.95	3.42	S235JR	
	8	bl. 7	116	126	8	54.95	6.43	S235JR	
	9	bl. 8	150	300	8	62.80	22.61	S235JR	
						SUMA:	569.60		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	569.60		
II	KW–1 (szt. 1)								
	1	HEA 140		13500	2	24.70	666.90	S235JR	
	2	RK 120x120x5		1615	6	17.80	172.48	S235JR	
	3	C 120		1030	5	13.40	69.01	S235JR	
	4	bl. 16	250	300	6	125.60	56.52	S235JR	
	5	bl. 16	140	300	6	125.60	31.65	S235JR	
	6	bl. 8	100	100	12	62.80	7.54	S235JR	
	7	bl. 7	67	116	10	54.95	4.27	S235JR	
	8	bl. 7	116	126	10	54.95	8.03	S235JR	
	9	bl. 8	150	300	12	62.80	33.91	S235JR	
						SUMA:	1050.31		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	1050.31		
						SUMA:	1619.91		
						naddatek na spoiny 1.8%	29.16		
						naddatek na elem. dodatkowe 5%	81.00		
						RAZEM:	1730.06		

Modern Eko
tel. 882 - 147 - 538
Wojciech Świerczyński
ul. Pietrusińskiego 12 lok.9
42-207 Częstochowa

Inwestor:	Szpital Wojewódzki im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego AL. Piłsudskiego 11; 18-404 Łomża
Faza:	**PROJEKT TECHNICZNY**
Branża:	Konstrukcyjna
Temat:	**Przebudowa istniejących pomieszczeń w Pawilonie B i E, II piętro, na potrzeby Bloku Operacyjnego z Pododdziałem Opieki Pooperacyjnej Szpitala Wojewódzkiego im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego w Łomży, w ramach realizacji projektu pn. „Działania diagnostyczne z użyciem systemów endoskopowych nosa i zatok sterowanych obrazem tomografii komputerowej u pacjentów z podejrzeniem lub potwierdzeniem zakażenia SARS-CoV-2 w poszukiwaniu bezpiecznych rozwiązań walki z epidemią choroby COVID-19."**
Adres inwestycji:	Szpital Wojewódzki im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego AL. Piłsudskiego 11; 18-404 Łomża; działka nr 12191/3; obręb Łomża 1-jednostka ew. Łomża miasto 206201_1
Projektant:	mgr. inż Grzegorz Gałuszka — MAP/0363/POOK/12 — specjalność konstr.-bud. — 02.2021
Sprawdził:	mgr. inż Katarzyna Jach-Kociubińska — MAP/0134/POOK/12 — specjalność konstr.-bud. — 02.2021
KONSTRUKCJE WSPORCZE KW	Skala: 1:20 — Nr rysunku K05